

Zertifikat

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstählen nach DIN EN ISO 17660:2006

Dem Unternehmen Fechner Stahl- und Metallbau GmbH
wird für den Betrieb in Zur Alten Schanze 8
26954 Nordenham
GERMANY

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke DIN EN ISO 17660-1 - Tragende Schweißverbindungen
DIN EN ISO 17660-2 - Nichttragende Schweißverbindungen

Schweißprozesse nach DIN EN ISO 4063 111 Lichtbogenhandschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

Werkstoffe DIN 488-1: B500A

Verbindungsarten Verbindungen nach Bild 2, 3 und 9a, 9b
Betonstahl B500A an S235 und S355 nach DIN EN 10025
Für die angegebenen Verbindungsarten müssen Schweißverfahrensprüfungen im entsprechenden Geltungsbereich vorliegen.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) Jan Fechner, geb. am 03.05.1960, SFI

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) Britta Pauls, geb. am 12.10.1990, IWE

Bemerkungen entfällt

Gültigkeitsdauer vom 20.05.2022 bis 19.06.2025

Bescheinigungs-Nr. 2022 732 0049/17660

ausgestellt am 04. August 2022
Dräger/Bub

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



Leiter der Prüfstelle
Dipl.-Ing. Schnoy

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf dieses Zertifikat nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen für dieses Zertifikat nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.
7. Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nichttragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 bzw. DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

Bemerkungen:

Verteiler:

1. Antragsteller
(Original)
2. z.d.A.

Certificate

Qualification of the manufacturer for welding of concrete steels complying with DIN EN ISO 17660:2006

This is to certify that the company Fechner Stahl- und Metallbau GmbH
Zur Alten Schanze 8

in the plant 26954 Nordenham

has the required personnel and equipment to carry out welding works for manufacturing concrete steel in the following fields of application:

Standards/Regulations DIN EN ISO 17660-1 – load bearing welded joints
DIN EN ISO 17660-2 – non-load bearing welded joints

**Welding Processes
(Reference no. acc. to
DIN EN ISO 4063)** 111 Manual metal arc welding
135 MAG welding with solid wire electrode

Parent Metals DIN 488-1: B500A

Connection types Only valid for joints acc. to picture 2, 3 and 9a, 9b
Concrete steel B500A acc. to S235 and S355 acc. to EN 10025
Welding procedure tests must be available in the corresponding
scope for the specified connection types.

**Responsible welding
coordinator
(Surname, Name, Date of birth,
Qualification)** Jan Fechner, born 1960-05-03, SFI

**Substitute
(Surname, Name, Date of birth,
Qualification)** Britta Pauls, born 1990-10-12, IWE

Remarks none

Period of validity from 2022-05-20 to 2025-06-19

Number of certificate 2022 732 0049/17660

Issued on 2022-08-04
Dräger/Bub

**General requirements
see reverse**

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Branch SLV Hannover



Manager of the Certification Body
Dip.-Ing. K. Schnoy

General requirements

1. Prior to commencing the welding works this certificate – either as a certified copy or photo copy – shall be unsolicited submitted to the competent Authorities issuing the building license.
2. For advertising or other purposes this certificate may only be duplicated or published as a whole. The wording of the advertising material shall not be in contradictory to this certificate.
3. If the welding coordinator(s) mentioned in this certificate is (are) not longer with the company or if there are changes in the welding process or to essential parts of the facilities required for the welding works, the authorised certification body has to be informed. If necessary, a new plant inspection of the company will be ordered by the authorised certification body.
4. In case of doubt regarding the qualification of the company, visits and inspections to the plant that have to be paid may be carried out by the authorised certification body without prior announcement.
5. This certificate may be withdrawn any time and with immediate effect without compensation, a mended or modified in particular if the conditions under which this certificate has been issued have changed or if the requirements laid down in this certificate have not been complied with.
6. Not later than two months before expiry a new application has to be submitted to the authorised certification body if a further qualification should be certified.
7. Operating tests has to conduct and document for bearing and not bearing weld joints according to DIN EN ISO 17660-1 respectively DIN EN ISO 17660-2

Remarks: -

CC.:

- 1 Applicant (Original)
4. File