

Bescheinigung
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen Fechner Stahl- und Metallbau GmbH
wird für den Schweißbetrieb in Zur Alten Schanze 8
26954 Nordenham

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke DIN 18800-7, EN 13001, DIN 4132

Schweißprozesse 111 Lichtbogenhandschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen
151 Plasma-Metall-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gemäß Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt

Erweiterungen/Einschränkungen entfällt

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Jan Fechner, geb. am 03.05.1960, SFI
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter Britta Pauls, geb. am 12.10.1990, IWE
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bemerkungen Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:
Alexander Herrmann, geb. am 22.04.1987, IWS

Gültigkeitszeitraum vom 20.05.2022 bis 19.06.2025

Bescheinigungs-Nr. 2022 732 0049/E

ausgestellt am 04. August 2022

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Dipl.-Ing. Schnoy

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor für:
Jan Fechner, geb. am 03.05.1960, SFI

Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht nach Element 1218 liegen vor für:
Jan Fechner, geb. am 03.05.1960, SFI

Verteiler:

1. Antragsteller
(Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes
(sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle
(nur bei Ril 804)
4. z.d.A.

Certificate

Qualification of the manufacturer for welding of steel structures complying with DIN 18800-7: 2008-11
Class E

This is to certify that the company **Fechner Stahl- und Metallbau GmbH**
in the plant **Zur Alten Schanze 8**
26954 Nordenham

has the required personnel and equipment to carry out welding works for manufacturing supporting steel structures in the following fields of application:

Standards/Regulations **DIN 18800-7, EN 13001, DIN 4132**

Welding Processes
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063) **111 manual arc welding**
135 metal active gas welding
141 TIG welding with solid filler material
151 Plasma MIG welding

Parent Metals **S235 - S355 according to DIN EN 10025 and list of building parts**
Stainless steels according to approval notification Z-30.3-6 DIBt

Extensions/Restrictions **none**

Responsible welding coordinator **Jan Fechner, born 1960-05-03, SFI**
(Surname, Name, Date of birth, Qualification)

Substitute **Britta Pauls, born 1990-10-12, IWE**
(Surname, Name, Date of birth, Qualification)

Remarks **As support for the welding coordinator is named:**
Alexander Herrmann, born 1987-04-22, IWS

Period of validity **from 2022-05-20 to 2025-06-19**

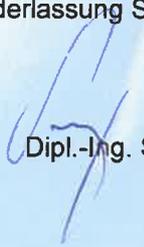
Number of certificate **2022 732 0049/E**

Issued on **2022-08-04**
Dräger/Bub

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover**

General requirements
see reverse




Dipl.-Ing. Schnoy

General requirements

1. Prior to commencing the welding works this certificate – either as a certified copy or photo copy – shall be unsolicited submitted to the competent Authorities issuing the building license.
2. For advertising or other purposes this certificate may only be duplicated or published as a whole. The wording of the advertising material shall not be in contradictory to this certificate.
3. If the welding coordinator(s) mentioned in this certificate is (are) not longer with the company or if there are changes in the welding process or to essential parts of the facilities required for the welding works, the authorised certification body has to be informed. If necessary, a new plant inspection of the company will be ordered by the authorised certification body.
4. In case of doubt regarding the qualification of the company, visits and inspections to the plant that have to be paid may be carried out by the authorised certification body without prior announcement.
5. This certificate may be withdrawn any time and with immediate effect without compensation, a mended or modified in particular if the conditions under which this certificate has been issued have changed or if the requirements laid down in this certificate have not been complied with.
6. Not later than two months before expiry a new application has to be submitted to the authorised certification body if a further qualification should be certified.

Remarks: **The assumptions for performing qualification tests of welders and operators
acc. to element 1310 does exist for:
Mr Jan Fechner, SFI**

**The assumptions for performing the tasks of welding inspection
acc. to element 1218 does exist for:
Mr Jan Fechner, SFI**

CC.:

1. Applicant (Original)
2. File